

Информация для прессы

Разрешено для опубликования.

Минден, май 2011

Лигна 2011:

Altendorf представляет новый форматно-обрезной станок Altendorf 2

К выставке Лигна 2011 машиностроительное предприятие Altendorf из города Минден представляет свой новый форматно-обрезной круглопильный станок Altendorf 2. Впрочем этот станок предлагает пользователю значительно больше, чем традиционный форматно-обрезной станок, выполняя при этом все функции «форматника». Altendorf 2 объединяет в себе гибкость форматно-обрезного станка с преимуществами других решений при форматировании. Андреас Плёгер, директор: «Altendorf 2 – это совершенно новая концепция раскроя. С изобретением этого станка Altendorf значительно расширил определение форматно-обрезного станка. Благодаря своей технической гибкости и эргономическим преимуществам Altendorf 2 быстро найдёт своих пользователей и заслужит их признание».

Altendorf 2: Раскраивать как прежде. И всё-таки совсем иначе.

Altendorf 2 по определению изготовителя всё-ещё является форматно-обрезным круглопильным станком, поскольку он, как в базовом исполнении, так и с дополнительной оснасткой, позволяет выполнять все функции форматирования и раскроя. Тем самым пользователям сразу ясно: всё что делает обычный «форматник», возможно и на новом станке Altendorf 2. Кроме этого, Altendorf 2 сконструирован таким образом, что оператор может один, без помощников, раскраивать даже большие детали.

Принципиальное отличие видно при первом взгляде на Altendorf 2:

Визуально новый станок имеет мало общего с традиционным классическим форматно-обрезным станком. Altendorf 2 впечатляет своим видом и имеет сверху защитную траверсу. Своей солидной конструкцией станок сразу внушает доверие. На первый взгляд Altendorf 2 выглядит объёмнее, чем традиционный «форматник», однако фактически необходимая площадь в зависимости от комплектации и метода работы на станке до 60% меньше! Обоснование для этого: станина станка имеет длину 5000 мм и позволяет достичь длину распила 3000 мм. Исходя из этих параметров и рассчитывается необходимая площадь. Пильный агрегат перемещается внутри станины. В процессе распиловки оператор стоит на месте, ему не надо идти вслед за деталью. Он просто укладывает заготовку, производит необходимые настройки, нажимает на кнопку «Старт» и ждёт, пока распил закончится. Требуемые много площади передвижения каретки и оператора, как это происходит при традиционном процессе раскроя на знакомых «форматниках», отпадают.

Помимо экономии места видна и эргономическая польза станка Altendorf 2: оператору не надо применять никаких усилий для того, чтобы продвигать заготовку вместе с кареткой через пильный диск. Это колоссально снижает нагрузку оператора в его ежедневной работе и таким образом и сберегает его здоровье.

Свободный выбор рабочей позиции оператора.

Особый принцип конструкции станка Altendorf 2 предлагает оператору непривычно много возможностей при выборе своей рабочей позиции. Её можно свободно выбрать на одной из двух сторон станка. Это выбор возможен благодаря тому, что пильный агрегат перемещается и наклоняется в обе стороны. Кроме этого имеется большой набор специальной оснастки и опорных столов, которые крепятся на передней или задней стороне станка и перемещаются по всей его длине. В некоторых случаях у одного опорного стола оператор может выбрать одну из двух возможных позиций.

Работать ли ему у передней стороны станка или у задней, решает оператор сам. Altendorf видоизменил и приспособил упоры, например поворотный угловой упор, продольный упор, двусторонние упоры Duplex таким образом, что их можно установить на новый станок Altendorf 2. Все дополнительные опорные столы легко перемещаются вдоль ведущих шин и позиционируются в любом месте по всей их длине. Пульт управления Touchpanel также приспособлен для свободного выбора рабочего места оператора: 15-ти дюймовый монитор прикреплён на защитной траверсе таким образом, что его можно перемещать по всей длине и по обеим сторонам траверсы.

Безопасность в работе в новом понятии.

Отличительной особенностью станка Altendorf 2 является защитная траверса с подсветкой по всей длине станины. Защитная траверса со своими функциями в значительной степени повышает гарантию безопасности работы. При этом Altendorf и в этом случае последовательно ориентировался на выгоду для пользователей. Светодиодное освещение изнутри защитной траверсы чётко видно через свисающий защитный занавес из прозрачных ламелей. Свет проходит вниз на рабочую зону и создаёт во время позиционирования заготовок очень хорошее освещение. После настройки параметров и нажатия на кнопку «Старт» освещение меняет белый цвет на красный и защитная траверса автоматически опускается на рабочий стол или на уложенную заготовку. Это оптическое предупреждение повышает безопасность благодаря усиленному зрительному восприятию.

Защитный занавес из прозрачных ламелей выполняет практически функцию защитного кожуха. Прозрачные пластиковые ламели по отдельности опускаются или поднимаются выше пильного диска. Они закрывают заготовку по всему её контуру, опускаясь до поверхности рабочего стола перед заготовкой и за ней. Защитная траверса имеет достаточную ширину, так что при наклоне пильного диска в любую из сторон он закрывается полностью и, таким образом, улучшает работу стружкоотсосной системы. Кроме этого, защитный занавес предохраняет от нечаянного попадания рук оператора на вращающийся пильный диск.

Пильный агрегат имеет пиковую мощность 11 кВт, пильный диск выходит за поверхность рабочего стола исключительно для проведения реза. После этого агрегат сразу же утапливается в станину, что одновременно служит предотвращению несчастных случаев. Суммируя все вместе можно утверждать, что концепция безопасности труда Altendorf достойна подражания.

Мал по весу, но силён по мощности - пильный агрегат.

Сконструированный специально для Altendorf пильный агрегат определяет новые масштабы по мощности, вращению без вибрации, спокойному ходу. В пильном агрегате используются синхронные серверные двигатели, показатели которых до 15% выше встраиваемых прежде. Используемая мощность двигателя зависит от усилий при производстве реза, вследствие чего двигатель тратит лишь необходимую для данного реза энергию. Благодаря техническим и конструкционным особенностям привод имеет резерв мощности до 120%.

Число оборотов можно установить в диапазоне от 1500 до 5000 об/мин, регулировка бесступенчатая. Благодаря этому оператор может установить оптимальное число оборотов для раскраиваемого материала и тем самым увеличить срок эксплуатации пильных дисков. Быстрое утапливание пильного агрегата (1 сек.), а также бесступенчатая и регулируемая скорость подачи (макс. 40 м/мин) повышают производительность станка.

Пульт управления с 15-ю дюймовым монитором Touchpanel предлагает на выбор два метода: ввод параметров для позиционирования упоров или ввод размеров заготовки. Для раскроя коротких узких полос пильный агрегат можно установить в любой позиции

вдоль линии реза. Таким образом, в сочетании с передвигающимся опорным столом можно работать как на классическом «форматнике».

Altendorf 2 в двух исполнениях.

Altendorf предлагает новый станок в двух вариантах исполнения: полная комплектация с обширным пакетом спецоснастки и более экономичная версия станка, Altendorf 2e, с менее габаритной защитной траверсой и пыльным агрегатом с наклоном в одну сторону. Работа на обеих сторонах на станке Altendorf 2e в зависимости от используемой дополнительной оснастки также возможна. Ещё одно отличие этих двух вариантов: Altendorf 2 оснащён двигателем, имеющим 5 кВт (номинальная мощность) и 11 кВт (пиковая мощность), второй вариант исполнения, Altendorf 2e, имеет двигатель с номинальной мощностью 3 кВт, пиковая мощность составляет 6 кВт.

Технические данные станка Altendorf 2

- Наклон пыльного агрегата: в две стороны до 46°
- Рабочая позиция: обе стороны станка (с двух сторон станка)
- Двусторонние идентичные ведущие системы для установки и перемещения опорных столов и другой спецоснастки
- Диапазон вертикального перемещения защитной траверсы: 600 мм
- Максимальная высота выхода пыльного диска при 90°: 130 мм
- Длина реза: 3000 мм
- Двигатель: номинальная мощность 5 кВт / пиковая мощность 11 кВт
- Агрегат привода: бесступенчатая регулировка VARIO, 1500 – 5000 об/мин
- Пульт управления с 15-ти дюймовым монитором Touchpanel
- Регулируемая скорость подачи до 40 м/мин
- Поворотный угловой упор, ручная двусторонняя регулировка до 49°, опорные салазки
- Отдельно стоящий электрошкаф.